

## KARTA ZGŁOSZENIA STUDIÓW PODYPLOMOWYCH

WYDZIAŁ MECHANICZNY  
INSTYTUT INŻYNIERII MECHANICZNEJ  
KATEDRA MATERIAŁOZNAWSTWA, TECHNOLOGII I EKSPLOATACJI MASZYN

NAZWA STUDIÓW PODYPLOMOWYCH:

### PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI I TECHNOLOGII WYTWARZANIA ELEMENTÓW W ŚRODOWISKU CAD/CAM

dotatkowa specjalność

doskonalące

PODGRUPA KIERUNKU STUDIÓW: Podgrupa inżynieryjno-techniczna  
KOD ISCED KIERUNKU: 07-071

CZAS TRWANIA: 2 semestry  
OPŁATA ZA SEMESTR: 2 300 zł  
OPŁATA REKRUTACYJNA: 85 zł

REKRUTACJA: Kolejność rejestracji na studia.

WYMAGANE DOKUMENTY:

- podanie o przyjęcie na studia – rejestracja online poprzez stronę internetową
- odpis dyplomu ukończonych studiów wyższych
- dowód wpłaty wpisowego w wysokości 85 zł

TERMIN REJESTRACJI NA STUDIA: **30.09.2020r.**

DOKUMENTY PRZYJMUJE: Dziekanat Wydziału Mechanicznego  
Pani Monika Chochół; tel. 068 328 23 56; e-mail: M.Chochol@wm.uz.zgora.pl

REJESTRACJA ONLINE: <https://webapps.uz.zgora.pl/rekrutacja/index.php>

CHARAKTERYSTYKA STUDIÓW ORAZ SYLWETKA ABSOLWENTA:

Studia adresowane są dla osób zainteresowanych uzyskaniem specjalistycznego wykształcenia z tematyki projektowania przestrzennego elementów maszyn oraz z programowaniem obrabiarek sterowanych numerycznie.

Program studiów jest dostosowany do zmieniających się warunków gospodarczych i rynku pracy. Oferta przedmiotów zapewnia studentom możliwość dogłębnego poszerzenia wiedzy zakresu konstrukcji, technologii oraz programowania obrabiarek CNC.

W ramach procesu kształcenia szczególny nacisk kładzie się na zapoznanie studentów z nowoczesną techniką projektowania maszyn i procesów technologicznych oraz z elementami wiedzy związanymi z obsługą i programowaniem maszyn sterowanych numerycznie. Podstawowa wiedza i umiejętności inżynierskie są wzbogacone o zagadnienia związane z normalizacją oraz organizacją i zarządzaniem przedsiębiorstwem.

***Absolwent studiów podyplomowych*** otrzymuje wiedzę i umiejętności wystarczające do natychmiastowego podjęcia pracy zawodowej w wyuczonej specjalności. Dobre

przygotowanie zawodowe oraz umiejętności praktyczne pozwalają absolwentowi szybko przystosować się do indywidualnych warunków pracy w różnorodnych i zmieniających się środowiskach: zarówno w dużych zakładach przemysłowych jak też w małych i średnich przedsiębiorstwach. Absolwent posiada umiejętność sprawnego komunikowania się wewnątrz swojego środowiska zawodowego oraz potrafi kierować zespołowym rozwiązywaniem problemów technicznych.

W szczególności absolwenci przygotowani są do:

- ❖ opracowywania i wdrażania realizowanych projektów konstrukcyjnych i technologicznych,
- ❖ modelowania, symulacji i wizualizacji projektów konstrukcyjnych w oparciu o oprogramowanie CAD 3D,
- ❖ wprowadzania i wykorzystywania komputerowych systemów w technicznych pracach projektowych i technologicznych,
- ❖ wdrażania komputerowych technik CAx w zakresie programowania maszyn CNC,
- ❖ optymalizacji procesów skrawania na maszynach CNC, oraz drukarkach 3D,
- ❖ wykorzystania współrzędnościowych maszyn pomiarowych w kontroli jakości produkcji i projektowaniu odwrotnym.

#### INFORMACJE DODATKOWE:

Studia podyplomowe obejmują 189 godzin zajęć dydaktycznych. W ramach zajęć realizowane są następujące przedmioty:

Lp.	Nazwa przedmiotu	R A Z E M		I rok						I rok									
		GODZINY KI. (G)	PUNKTY ECTS	Rozkład zajęć w poszczególnych semestrach (godz. w tygodniu)															
				Sem. I						Sem. II									
				W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S				
G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK				
1	Komputerowe wspomaganie projektowania	36	12				4			9									
2	Komputerowe wspomaganie procesów technologicznych	27	9											3		9			
3	Konstrukcje i eksploatacja oprzyrządowania technologicznego	18	6	1				1	6										
4	Dobór narzędzi i parametrów skrawania	18	6	1	E			1	6	1				1		6			
5	Zintegrowane metody kontroli produkcji maszyn (WMP)	18	6																
6	Wybrane zagadnienia z obróbki skrawaniem	27	9	2	E			1	9										
7	Systemy zarządzania projektami	9	3											1	3				
8	Budowa i programowanie obrabiarek CNC	36	12							1	E			3		12			
<b>RAZEM GODZINY DYDAKTYCZNE (G)</b>		<b>189</b>		<b>4</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>30</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>30</b>
<b>RAZEM PUNKTY KREDYTOWE (PK)</b>			<b>63</b>	<b>30</b>						<b>30</b>									

W-wykład, C-ćwiczenia, L-laboratorium, P/S-projekt/seminarium, E-egzamin

KIEROWNIK STUDIÓW: dr. inż. Albert Lewandowski